

【NIJ-GFT】 マットターポリン

※防災認定取得製品

■製品仕様

サイズ：2,600mm×50m・1,370mm×30m

紙管：3インチ

材質：ガラス繊維＋両面ポリ塩化ビニル

厚み：330 μ 質量：480 g/m²

番手：500D×500D（密度：28本×28本）

引張強度：タテ 878N ヨコ 1131N JIS L 1096 A 法 試料幅：25mm

引裂強度：タテ 14N ヨコ 17N JIS L 1096 A 法 試料幅：25mm

引張伸度：タテ 4.8% ヨコ 5.3% JIS L 1096 A 法 試料幅：25mm

耐候性：屋内～屋外1年（印刷なしの状態）

※弊社試験結果に基づいた測定値であり、保証値ではありません。

■特徴

- ・両面白色塩ビにガラス繊維を挟み込んだグラスファイバーターポリンです。
- ・ベースにガラス繊維を使用しているため、プリント後のカールに強く、反りの少ないバナーの製作が可能です。
- ・各種プリンター適性に優れ、溶剤インク・UVインク、Latexインクに対応可能です。
- ・様々なシーンでご使用可能な防災認定取得製品となります。
- ・表面の平滑性に優れ、高画質で鮮明なプリントが可能です。

■取り扱いの注意点、その他

- ・インクジェットプリンタ、インク、RIPソフトなど出力時の作業環境（気温や湿度）により出力条件が異なります。テストプリントでご確認の上、ご使用ください。
- ・メディアをセットする際に、印字面に直接触れないようにしてください。皮脂等の付着により発色に悪影響を及ぼす場合があります。取り扱い時には手袋等のご使用をお勧めします。
- ・ベースにガラス繊維を使用しておりますので、カットしたり折り曲げた場合に微小なガラスの破片が皮膚や目に入る恐れがあり注意が必要です。取り扱う際には防護メガネや長袖の着用、手袋等を使用して防御対策を行ってください。
- ・ガラス繊維は折り曲げに弱い性質がありますので、シートを折りたたんだり、折り曲げたりすると折れ後が消えにくくなる恐れがあります。また引裂強度、引張強度の低下にも繋がりますので、縫製時、運搬時及び取り付けの際は折れ曲がらないように注意してご使用ください。



■取り扱いの注意点、その他

- ・縫製するとガラス繊維がダメージを受け、引裂強度、引張強度の低下に繋がりますので事前テストにてご確認ください。
- ・バンディングが発生する場合は、プリンターの送り補正の調整をお願いします。
- ・高周波ウェルダ加工、縫製をする場合は同一ロットのご使用をお勧めします。
- ・高周波ウェルダで溶着する場合は溶着部分に導電性を有する物質が付着していると、まれにスパークを起こす可能性がありますので、ウェルダバー及びシートの溶着部分に付着物の無い状態で溶着してください。また接合時に臭気が発生しますので、必ず作業場を換気してください。
- ・縫い込みロープやハトメ部分の縫製時には、必ず補強布を内側に当ててご使用ください。
- ・風抜きのスリット加工は破れる原因となる事がありますのでお勧めできません。
- ・風の強い場所ではテンションを張った状態でのご使用をお勧めします。端部がフリーの場合は風によるばたつきで、印字面の割れや生地の裂けが発生する危険性があります。シートが鉄骨柱や建物と直接接触する部分には、必ず当て布などの補強をしてください。
- ・万一製品に起因する不具合が生じた場合、材料のみお取替えいたします。出力費・施工費などのクレームに関しては負いかねますので、予めご了承の上ご使用ください。
- ・高温多湿での保管は避け、開封後はできるだけ早めにお使いください。(目安として半年程度)
- ・製品につきましては、予告なく変更することがあります。予めご了承ください。
- ・本製品説明書に用いている数値はいずれも保証値ではありません。
- ・使用後の廃材は産業廃棄物として処理してください。



〒532-0033 大阪市淀川区新高1丁目6番28号
TEL.06-6399-6601 FAX.06-6399-7501
<http://www.nitie.co.jp>